




 EN ISO 11611:2015 Klasa 1, A1+A2	 EN ISO 11612:2015 A1+A2, B1, C1, E2, F1	 EN 13034:2005+A1:2009 Typ PB [6]	 EN 1149-5:2018		
Ochrona podczas spawania Klasa 1 - ręczne techniki spawania z lekką formacją rozprysków i kropli A1+A2 - rozprzestrzenianie się płomienia - zapalenie powierzchniowe i krawędziowe	Ochrona przed gorącym i płomieniem Odporność na: A1+A2-rozprzestrzenianie się płomienia - zapalenie powierzchniowe i krawędziowe B1-oddziaływanie ciepła konwekcyjnego C1-oddziaływanie promieniowania cieplnego E2-działanie rozprysku stopionego żelaza F1-ciepło kontaktowe	Ochrona przed przypadkowym, niewielkim ochłodzeniem chemikaliami o niewielkim ciśnieniu objętości, przez którymi nie jest wymagana całkowita bariera na przenikanie cieczy (na poziomie molekularnym). Typ PB [6] - ochrona częściowa ciała	Ochrona przed elektrycznością statyczną	Odzież spełnia zasadnicze wymagania dla środków ochrony indywidualnej, zawarte w Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady UE 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r.	Przed użyciem należy zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji użytkownika.

Przeznaczenie

Odzież ochronna ocieplana, antyelektrostatyczna, trudnopalna, dla spawaczy, chroniąca przed czynnikami gorącymi i ciekłymi chemikaliami, składa się z kurtki ochronnej art. 1691/089 lub art. 1692/089 i spodni ochronnych art. 5693/089, opcjonalnie ogrodniczki ochronnych art. 6693/089. Odzież została zakwalifikowana do 1 klasy według normy EN ISO 11611:2015. Odzież przeznaczona do prac spawalniczych ręcznymi technikami spawania z niewielkimi ilościami rozprysków i kropli (tabela 1). Chroni pracownika przed krótkotrwałym kontaktem z płomieniem, przenikaniem ciepła konwekcyjnego, promieniowaniem cieplnym, rozpryskami stopionego żelaza, ciepłem kontaktowym, elektrycznością statyczną mogącą spowodować zapłon mieszanki wybuchowej oraz w przypadku ochłodzenia, działaniem ciekłych chemikalii (Typ PB [6]) podanych w tabeli 2.

Odzież spełnia wymagania zasadnicze dla środków ochrony indywidualnej zawarte w Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady UE 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz w normach: EN ISO 13688:2013, EN ISO 11611:2015, EN ISO 11612:2015, EN 13034:2005+A1:2009, EN 1149-5:2018.

Użytkowanie

Odzież należy użytkować tylko i wyłącznie razem tzn.: kurtkę ochronną art. 1691/089 lub 1692/089 i spodnie ochronne art. 5693/089, opcjonalnie ogrodniczki ochronne art. 6693/089. Odzież podczas użytkowania powinna być zawsze zapięta. W celu właściwej ochrony przed elektrycznością statyczną użytkownik powinien być odpowiednio ziemiowany. Rezystancja elektryczna pomiędzy skórą człowiekiem, a ziemią powinna być mniejsza niż 10⁹Ω, np. poprzez noszenie odpowiedniego obuwia na podłogach rozpraszających lub przewodzących. Odzież nie powinna być rozpinana i/lub zdejmowana w atmosferach palnych lub wybuchowych oraz podczas operowania palnymi lub wybuchowymi substancjami. Odzież przeznaczona jest do noszenia w Strefach 1, 2, 20, 21 i 22 w których minimalna energia zapłonu każdej atmosfery wybuchowej jest nie mniejsza niż 0,016 mJ. Odzież nie powinna być używana w atmosferach wzbogaconych tlenem i Strefach 0 bez wcześniejszej aprobaty inżyniera, odpowiadającego za bezpieczeństwo. Odzież podczas normalnego użytkowania (w tym - zginania) powinna całkowicie przykrywać wszystkie materiały nie spełniające wymagań normy EN 1149-5:2018.

Odzież powinna być regularnie czyszczona, zgodnie z zaleceniami producenta. Po czyszczeniu odzież powinna być sprawdzana. Każdorazowo przed użyciem pracownik mający zamiar skorzystać z odzieży, powinien dokonać kontroli odzieży, czy nie została uszkodzona. Jeżeli kontrola wyrobów wykáže, że odzież posiada braki lub uszkodzenia elementów, należy oddać ją do naprawy. Uszkodzona odzież może być naprawiana tylko przez serwis, który zapewniają wyspecjalizowane zakłady lub przez przeszkolone i upoważnione przez zakład pracy osoby. Uszkodzone elementy odzieży (plisy, patki, części przodów czy rękawów) powinny być wymienione na nowe. Tkaniny i nici oraz brakujące elementy zapięcia (guziki, taśmy samoczepne) użyte do naprawy powinny być oryginalne, dostarczone przez producenta odzieży. Odzież po naprawie powinna zachować swoje pierwotne kształty i wymiary. UWAGA: Wadliwie wykonana reparaacja może spowodować utratę właściwości ochronnych odzieży. W przypadku uszkodzeń wykluczających wymianę elementów na nowe, należy odzież niezwłocznie wycofać z użytkowania. W czasie użytkowania nie dopuszczaj do intensywnego zabrudzenia. Podczas użytkowania odzieży miejsca opryskane kwasem lub zasadą należy bezzwłocznie spłukać strumieniem wody. W celu właściwej ochrony zaleca się stosowanie dodatkowych środków ochrony indywidualnej np. rękawic ochronnych, sprzętu ochrony oczu i twarzy, kapturów, zapewniających ochronę przed występującymi w czasie realizacji prac spawalniczych zagrożeniami.

Przechowywanie i transport

Odzież transportować w oryginalnych opakowaniach (woreczkach foliowych), zabezpieczając przed zabrudzeniem, uszkodzeniem mechanicznym i zamoczeniem. Odzież przechowywać w suchym i przewiewnym pomieszczeniu, z daleka od źródeł ciepła. Nie należy przechowywać odzieży zabrudzonej.

Ostrzeżenia

- Badania parametrów zgodnie z EN ISO 11611:2015; EN ISO 11612:2015; EN 13034:2005+A1:2009; EN 1149-5 (metoda badawcza zgodna z EN 1149-3); zostały wykonane po 5 cyklach konserwacji.
- Na skuteczność ochrony zapewnianej przez odzież mogą mieć wpływ: jej zużycie, uszkodzenia, pranie i ewentualne zanieczyszczenia.
- Częściowa ochrona ciała Typ PB [6] - odzież nie została zbadana wg testu dla kompletnego ubioru (pkt. 5.2 EN 13034:2005+A1:2009).
- Wzrost zawartości tlenu w powietrzu zmniejszy znaczne właściwości ochronne odzieży przed działaniem płomienia.
- Środek ochrony indywidualnej po zużyciu jest odpadem, którego użytkownik powinien odpowiednio sklasyfikować a następnie przekazać do utylizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.
- Poziom ochrony przed płomieniem będzie mniejszy w przypadku zanieczyszczenia ubrania substancjami palnymi.
- Izolacja elektryczna zapewniona przez odzież, będzie mniejsza gdy odzież zostanie zawiłgocona, zabrudzona lub nasiąknięta potem.
- Odzież ochronna przeznaczona jest tylko do ochrony przed krótkotrwałym nieumyślnym kontaktem z aktywnymi częściami obwodu do spawania łukiem i dodatkowo warstwy izolacji elektrycznej będą wymagane, kiedy istnieje podwyższone ryzyko porażenia prądem elektrycznym. Odzież jest tak zaprojektowana, aby zapewnić jedynie ochronę przed krótkotrwałym przypadkowym kontaktem z przewodami elektrycznymi o napięciu w przybliżeniu do 100 V prądu stałego.
- W razie przypadkowego ochłodzenia odzieży substancjami chemicznymi lub pyłami łatwopalnymi użytkownik powinien się bezzwłocznie wycofać z miejsca pracy i ostrożnie zdjąć odzież tak, aby nie nastąpił kontakt z substancjami chemicznymi jakakolwiek częścią skóry użytkownika.
- W celu zachowania ochrony przed ciekłymi chemikaliami zaleca się powtórnie naniesienie wykończenia po każdym cyklu konserwacji przy użyciu środków impreguracyjnych tj.: Kreussler Hydrob-FC; BurnusHyChem Hydro-Stop; EcoLab Saprit Protect Plus. W razie potrzeby użycia innego środka wymagany jest wcześniejszy kontakt z producentem odzieży.
- W materiałach użytych do produkcji odzieży nie stwierdzono substancji mogących wywoływać objawy alergiczne, aczkolwiek, jeżeli zauważona byłaby jakakolwiek reakcja alergiczna zwłaszcza u osób wrażliwych, należy opuścić strefę zagrożenia, zdjąć ubranie i skonsultować się z lekarzem.
- Zaleca się zachowanie niniejszej instrukcji.

Certyfikat badania typu UE nr **36-C/2011/PPE/1435** wydany przez Jednostkę Notyfikowaną Nr 1435 - Instytut Włókiennictwa, 91-103 Łódź, ul. Brzezińska 5/15.

Skład surowcowy: Tkanina : Bawełna 75%, Poliester 24%, Włókno antystatyczne 1%

Podszewka: Bawełna 100% + Modakryl 55%, Aramid 30%, Poliester 15%

Tabela 1






Kryteria do wyboru odzieży dla spawaczy (punkty odniesienia)	
Kryteria wyboru w odniesieniu do procesów	Kryteria wyboru odnoszące się do warunków otoczenia
Ręczne techniki spawania z lekką formacją rozprysków i kropli np.: - spawanie gazowe, - spawanie TIG, - spawanie MIG, - spawanie mikro plazmowe, - lutowanie, - spawanie punktowe, - spawanie MMA (elektroda o otulinie rutyłowej).	Obsługa maszyn np.: - maszyny tnące przy użyciu tlenu, - maszyny tnące przy użyciu plazmy, - spawarki odporowe, - maszyny do natryskiwania cieplnego, - spawarki warsztatowe,

Tabela 2

Wymagania użytkowe	Wynik badania
Odporność na ścieranie	Klasa 6
Odporność na rozdieranie	Klasa 3
Wytrzymałość na rozciąganie	Klasa 5
Odporność na przełknięcie	Klasa 2
Niezwilżalność cieczami:	
H ₂ SO ₄ 30 %	Klasa 3
NaOH 10%	Klasa 3
butan-1-ol (nierozcieńczony)	Klasa 2
Odporność na przesiąkanie cieczy:	
H ₂ SO ₄ 30 %	Klasa 3
NaOH 10%	Klasa 2
butan-1-ol (nierozcieńczony)	Klasa 3
Wytrzymałość szwu	Klasa 5

Przepis konserwacji

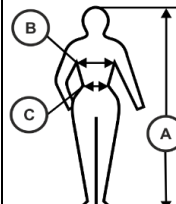
Odzież nie prac z inną odzieżą. Stosować poniższe procedury konserwacji:

				
Maksymalna temperatura prania 60°C - proces normalny	Nie stosować bielenia	Dopuszczalne suszenie w suszarce bębnowej - temperatura niska	Prasowanie, maksymalna temperatura dolnej płyty żelazka 110°C	Czyszczenie w tetrachloro-etylenie i wszystkich rozpuszczalnikach wymienionych dla symbolu F - proces normalny

Wymiary ciała do rozmiaru odzieży ochronnej

W celu właściwego doboru rozmiaru odzieży ochronnej należy zastosować informacje zawarte w tabeli rozmiarowej. Pomiaru ciała należy dokonywać w miejscach oznaczonych na rysunku poniżej.

Tabela rozmiarowa (wymiary podano w centymetrach)

	Rozmiar	Wzrost (A)	Obwód klatki piersiowej (B)	Obwód pasa (C)
	S	164-170	84-92	76-84
	M	170-176	92-100	84- 92
	L	176-182	100-108	92-104
	XL	182-188	108-116	104-116
	XXL	188-194	116-124	116-128
	XXXL	188-194	124-132	128-136